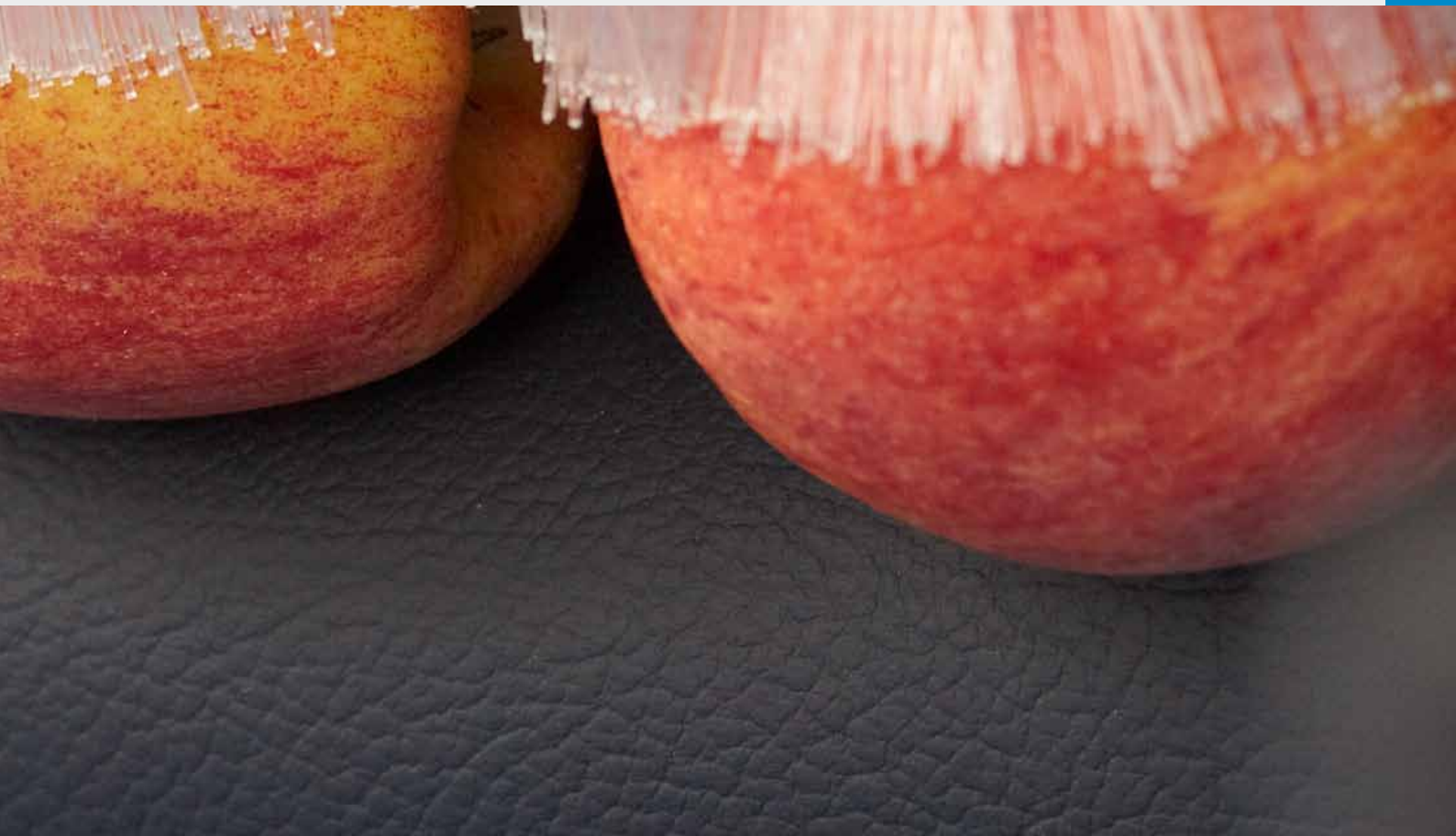


ACS-1800



**POWERFUL AND GENTLE.
LEISTUNGSSTARK UND SCHONEND.**

GILLENKIRCH □ □

PORTION COLLECTING SYSTEM ACS-1800



CROSSCONVEYOR SYSTEM FOR APPLES, PEARS AND OTHER SENSITIVE FRUITS

Technische Beschreibung:

- Solid stainless steel construction
- 3-path rotary drum covered with foam and leather coated
- Lateral product guide by gentle PVC curtain and pneumatic flaps
- Soft padded collecting flap for gentle distribution to the center conveyor belt
- All conveyor belts with integrated pecking motor for workflow control
- Quick release for belt adjustment
- Softstart for gentle product transport without damage
- Lateral support covered with foam and leather coated
- Weight input and weigher control with integrated user friendly touch screen
- High safety standard by safety covering and automatic conveyor control
- No product damage by retractable mechanism
- Floor frame to be made to HACCP and CE concept
- Air and power supply are integrated for weigher and up to 3 centre fold filling and sealing machines
- Safe for the user
- CE approved

USER FRIENDLY TOUCH SCREEN
BEDIENERFREUNDLICHES TOUCH SCREEN



QUERBANDSYSTEM FÜR ÄPFEL, BIRNEN UND ANDERE EMPFINDLICHE FRÜCHTE.

Technische Beschreibung:

- Solide Konstruktion rostfreiem Stahl
- 3-teilige Drehtrommel mit Schaumstoff gepolstert und mit hochwertigem Leder bezogen
- Seitliche Produktführung durch schonende PVC-Vorhänge und pneumatische Bürstenklappen
- Gepolsterte Sammelklappen zur Produktübergabe auf die Kammerbänder
- Förderbänder ausgerüstet mit integrierten Schrittmotoren zur Überwachung des Laufweges
- Schnellspanneinstellung zur Gurtausrichtung
- Sanftanlauf für schonenden Produkttransport
- Seitenführung mit Schaumstoff gepolstert und mit hochwertigem Leder bezogen
- Gewichtseingaben und Waagensteuerung über bedienungsfreundlichen Touch Screen
- Hoher Sicherheitsstandard durch Sicherheitsabdeckungen und automatische Überwachung der Bänder.
- Keine Quetsch- und Scheerstellen durch Klappmechanismen
- Untergestell gefertigt nach HACCP und CE-Standard
- Eingebauter Strom- und Luftverteiler für die Anschlußmöglichkeit von bis zu 3 Füll- und Verschleißmaschinen
- Sicher für den Benutzer
- CE konform

Range / Gewichtsbereich:

- 1 kg up to 40 pack./min. / 1 kg bis zu 40 Pack./Min.
- 2 kg up to 34-38 pack/min. / 2 kg bis zu 34-38 Pack.min.
- 3 kg up to 28-32 pack/min. / 3 kg bis zu 28-32 Pack./min.

PORTIONSSAMMELSYSTEM ACS-1800

FAULT INDICATION

LAUFÜBERWACHUNG / STÖRUNGSANZEIGE

NEWTEC WEIGHER MODEL 2012A / 2014 A

NEWTEC WIEGEMASCHINE 2012 A / 2014 A



- Moveable, padded transfer flap for collecting the portions and gentle transfer to the center conveyor.
- Bewegliche, gepolsterte Übergangsklappe zum Sammeln der Portionen und zur schonenden Übergabe auf das Kammerband.
- No product damage and safe for the user.
- Keine Quetsch- und Scheerstellen für Produkt und Bediener.

- Lateral guide covered with foam and leather coated
- Seitenführung mit Schaumstoff gepolstert und mit Leder bezogen.
- Conveyor belt with integrated pecking motor for workflow control.
- Förderbänder ausgerüstet mit integrierten Schrittmotoren zur Überwachung des Laufweges.





- **Adapted to synchronisation up to 3 centre fold filling and sealing machines**
Synchronisierbar mit bis zu 3 Füll- und Verschließmaschinen
- **No pressure marks by special paddings and operation without product damage**
Keine Druckstellen durch Spezialpolsterungen und Übergabe ohne Fallstufen
- **Maximum capacity of the weigher and automatic controlled flow cycle**
Maximale Leistung der Wiegemaschine und ein automatisch gesteuerter Ablaufzyklus
- **Fully automatic controlled, constant machine workflow**
Vollautomatisch überwachte, konstante Maschinenabläufe
- **User friendly preset programs**
Voreingestellte Programme garantieren einfachste Bedienung